

Im Spotlight: CRANE

## Hochtechnisierte Ventillösungen für lokale Märkte und Kunden in aller Welt

**Ob toxisch oder ätzend, Flüssigkeit, Gas oder Schlamm: Crane hat für alle Anwendungen und Projekte, in denen Ventile zur Steuerung der Durchflussmenge anspruchsvoller Medien benötigt werden, stets die passende Lösung. Besonders groß oder besonders einfach, einzelnes Ventil oder komplexes Projekt: Wird ein hohes Maß an technischem Know-how gefordert, ist Crane mit den geeigneten Ressourcen und engagierten Mitarbeitern zur Stelle, um für den Kunden Lösungen zu finden, die auf seine täglichen Bedürfnisse abgestimmt sind und einen reibungslosen Ablauf seiner Projekte und MRO-Initiativen sicherstellen.**



„Wir sind auf allen Kontinenten für Sie da. Mit unserem globalen Netzwerk (Produktions- und Servicezentren) sind wir in der Lage, unsere Produkte und Services in den unterschiedlichsten geographischen Regionen bereitzustellen. Ebenso wichtig sind unsere Experten vor Ort, die in Zusammenarbeit mit den Kunden bedarfsorientierte Ventillösungen entwickeln. Jedes Produkt von Crane erfüllt internationale Standards. Das Unternehmen wird auch weiterhin neue Produkte herstellen, entwickeln oder erwerben, um den künftigen Anforderungen seiner Kunden gerecht zu werden“, erklärt Jürgen Sonderschäfer, VP Sales bei CRANE ChemPharma & CRANE Energy Flow Solutions.

**Ein Unternehmen mit weltweiter Präsenz – Individuelle Lösungen für den individuellen Bedarf**  
Mit seinen mehr als 50 ausgewählten Standorten rund um den Globus dokumentiert Crane wie kaum ein anderes Unternehmen in der Branche seinen hohen Anspruch an regionale Kundennähe. Die Lösungen von Crane erfüllen die internationalen Standards und können daher überall auf der Welt eingesetzt werden. In

den lokalen Support-Zentren in den wichtigsten Regionen der Welt werden die Service-Lösungen jeweils vor Ort an die speziellen Bedürfnisse angepasst. „Die Fähigkeit, seine Geschäfte so zu führen, dass sie den Erwartungen der



Kunden vor Ort in besonderer Weise gerecht werden, beruhen auf der einzigartigen Philosophie und Weitsicht des Unternehmens Crane. Crane investiert in die Gemeinschaft, in der das Unternehmen aktiv ist, und trägt auf diese Weise zur Förderung regionaler Kulturen und Werte bei“, so Jürgen Sonderschäfer. Um sein Angebot besser auf die steigende Nachfrage in allen bereits erschlossenen, aber auch in aufstrebenden Märkten besser abstimmen zu können, baut

Crane seine Service-Kapazitäten kontinuierlich aus. „Die Erweiterung unserer Programme in Europa und das anhaltende Wachstum in China und Indien sind ein Zeichen für unseren Erfolg.“

**Anwendungskompetenz**  
Crane zeichnet sich seit jeher durch seine Kompetenz in der Anwendung aus. Ein Beispiel dafür ist das „Crane Technical Handbook TP410“, das heute noch genau wie damals bei seiner Herausgabe in den frühen 40er-Jahren des vergangenen Jahrhunderts bei der Konstruktion von Fluid-Handling-Systemen wertvolle Dienste leistet. Dieser Leitfaden wurde vor kurzem auf den neuesten Stand gebracht. Begleitend dazu hat das Unternehmen eine Website entwickelt (www.TP410.com), auf der in Echtzeit benötigte Gleichungen für den Umgang mit Flüssig-

keiten berechnet werden können. Aufgrund seines in Jahren aufgebauten Fachwissens kennt Crane heute besser als manch anderes Unternehmen die individuellen Bedürfnisse seiner Zielbranchen und kann darauf aufbauend effektivere Anwendungslösungen entwickeln. Analog gilt dies bei Crane ChemPharma für die Branchen Chemie, Biotechnologie und Pharmazie. Crane Energy konnte seine Kenntnisse und Kompetenzen in der Öl-, Gas- und Stromerzeugungsindustrie erweitern. Beide Geschäftsbereiche nutzen ihr Know-how zur Schaffung zusätzlicher Synergien (etwa durch das branchenübergreifende Angebot von Produkten von Herstellern wie Krombach zusätzlich zu anderen Ventilen). Tiefgreifendes und umfassendes Verständnis im Zusammenspiel mit techni-

scher Anwendungskompetenz, durch die sich jeder Geschäftsbereich auszeichnet, ist eine wichtige Voraussetzung für die Bereitstellung schnellerer und effizienterer Anwendungslösungen in den jeweiligen Zielbranchen.

### Der Kunde im Mittelpunkt – Lösungen aus einer Hand

Crane schöpft seinen Wettbewerbsvorteil nicht nur aus dem Angebot von Produkten und Dienstleistungen, sondern insbesondere aus der Entwicklung umfassender Lösungen. Mit seinem vollständigen Portfolio an Ventillösungen ist Crane in der Lage, optimale Anwendungslösungen zu liefern. Darüber hinaus ermöglicht eine umfassende Produktpalette das Angebot einer Vielzahl von Lösungen, die exakt auf die Anwendungsbereiche und Be-



### DIE FAKTEN IM ÜBERBLICK

- Qualitätstradition seit 1855
- An der New Yorker Börse gehandelt (seit 1936)
- 10.000 Mitarbeiter in 25 Ländern
- Integrität und Leistung gepaart mit Vertrauen und Respekt
- Übernahmen für den strategischen Ausbau des Unternehmens

### Impressum

#### Herausgeber

KCI GmbH  
Tergartenstr. 64  
D-47533 Kleve  
Tel. + 49 2821 711 45 0  
Fax + 49 2821 711 45 69  
aw@kci-world.com  
www.armaturen-welt.de

#### V.i.S.d.P.

Donald D.F. Wiedemeyer  
d.wiedemeyer@kci-world.com

#### Redaktionsleitung

Sjef Roymans MA  
s.roymans@kci-world.com

#### Redaktion

Frank Wöbbeking  
f.woebbeking@kci-world.com  
Michael Vehreschild  
Tel. + 49 2821 711 56 23  
m.vehreschild@kci-world.com  
Linda Fischer  
Marcus Rohrbacher  
Kyra van den Beek  
Stephanie Gorgs

#### Redaktion International

John Butterfield  
j.butterfield@kci-world.com

#### Korrespondent USA

Sarah Bradley

#### Korrespondent China

Xin Zheng

#### Informationen/Anzeigen

Marcus Rohrbacher  
Tel. + 49 2821 711 45 49  
m.rohrbacher@kci-world.com

#### Daniela Arping

Tel. + 49 2821 711 45 50  
d.arping@kci-world.com

#### Abonnementservice

Marita Heickmann  
Tel. +49 2821 711 45 40  
m.heickmann@kci-world.com

€ 99,- jährlich + MwSt.  
(7 Ausgaben)

Abonnements verlängern  
sich nach zwölf Monaten  
automatisch.

ISSN 1869-0130

#### Satz & Layout

Anita Smits  
Mediamixx GmbH, Kleve

#### Druck

Grafisch Advies Bureau  
Jonker

**Fotos:** Siemens, Nord Stream AG, Crane, ABB, MIT Moderne Industrietechnik, Gerd Alt-mann\_pixelio.de, Festo, VAG Gruppe, artec AIS, RS Roman Seliger Armaturenfabrik, Messe Nürnberg, Leser, Wintershall, Süd-Chemie, BASF, Messe Düsseldorf, Bayer, Eon, EnBW, S+C Märker, Ebro Armaturen, KCI GmbH, S.-Hofschlaeger\_pixelio.de, Andreas\_Morlok\_pixelio.de, VCI, Samson AG, VDMA-Fachverband Armaturen, Smith Flow Control

Der Herausgeber und die Redaktion haben bei der Erstellung dieser Zeitung äußerste Sorgfalt walten lassen. Dennoch können der Herausgeber und die Autoren keinesfalls die Korrektheit oder Vollständigkeit aller Informationen garantieren. Deshalb übernehmen der Herausgeber und die Autoren keinerlei Haftung für Schäden infolge von Handlungen oder Entscheidungen, die auf Informationen aus dieser Ausgabe beruhen. Lesern dieser Ausgabe wird deshalb ausdrücklich empfohlen, sich nicht ausschließlich auf diese Informationen zu verlassen, sondern auch ihr professionelles Know-how und ihre Erfahrung einzubeziehen sowie die zu nutzenden Informationen zu überprüfen. KCI Publishing kann auch nicht die Korrektheit von Informationen garantieren, die von Unternehmen, Organisationen und Behörden erteilt werden. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, Absätze zu kombinieren, zu verändern oder zu löschen. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, (Teile von) Artikel(n) weiterzuverwerten und auf unterschiedliche Weise zu verbreiten.

Alle Rechte vorbehalten. Die Inhalte unterliegen dem Urheberrecht und den Gesetzen zum Schutz geistigen Eigentums sowie den entsprechenden internationalen Abkommen. Sie dürfen ohne die schriftliche Genehmigung des Herausgebers weder für private noch für Handelszwecke kopiert, verändert, ausgedruckt oder in anderen Medien – welcher Art auch immer – verwendet werden.

# SPOTLIGHT ON



dürfnisse des Kunden zugeschnitten sind. Der Erfolg von Crane misst sich am Erfolg seiner Kunden, der zugleich Ansporn für weitere Leistung ist. Crane ist stolz darauf, dass seine Lösungen sowohl in lokalen Märkten als auch bei Kunden in aller Welt zum Einsatz kommen. Als integrierter Anbieter von Fluid-Handling-Lösungen ist Crane bestens für die Abwicklung komplexer und globaler Projekte und der damit verbundenen Anforderungen gerüstet.



Über sein weitreichendes Netzwerk an Standorten in aller Welt kann das Unternehmen seine globalen Projektmanagement-Prozesse nutzen, um sämtliche Aktivitäten in Zusammenhang

mit Konstruktion, Beschaffung, Inbetriebsetzung und Enddokumentation zu koordinieren und miteinander zu verknüpfen. Wo auch immer diese Aktivitäten stattfinden, sind die Prozesse von Crane das umspannende Element, das alle Teams weltweit für den Kunden zu einem einzelnen Gesicht (und einer zentralen Schnittstelle) verbindet: dem von Crane.

## Vertrauensvolle Marken eines namhaften Herstellers

Seit der Gründung im Jahr 1855 liegt der Schwerpunkt von Crane in der Entwicklung und im Ausbau seiner bekannten Marken für die Fluid-Handling-Branche. Crane bietet seinen Kunden aus den Branchen Chemie, Öl, Gas, Stromerzeugung und Pharmazie ein breites Portfolio umfassender und innovativer Fluid-Handling-Lösungen für anspruchsvollste Anwendungen im Bereich toxischer oder ätzender Medien sowie für den Einsatz in hochreinen Anwendungen.

Die Stärke von Crane beruht vor allem auf den wichtigen und traditionsreichen Marken des Unternehmens (wie etwa den Produktgruppen Gate, Globe und Check Valves). Im Verlauf seiner Geschichte konnte Crane seine Produktpalette immer wieder um herausragende Marken erweitern und sich in der konsequenten Umsetzung seiner Strategie als führender Anbieter in den jeweiligen Regionen und Branchensegmenten etablieren.

„Crane ist auf der Suche nach Marken und Unternehmen, die für die Kunden in seinem Kernsegment wichtig sind und zur Stärkung des Kerngeschäfts von Crane beitragen. Unser Ziel ist es, das Know-how und die Erfahrung der erworbenen Marke oder des übernommenen Unternehmens zu nutzen und dadurch den Fortbestand dieser Marken auf dem Markt zu sichern. Crane kann bereits auf ein ganze Reihe von Übernahmen zurückblicken, die den Erfolg dieser Strategie be-

stätigen: Xomox, Saunders, Stockholm, Pacific, Flowseal, Centerline sowie erst kürzlich Krombach und WTA. Unsere Kunden können sich auf ein gleichmäßig hohes Niveau der Marken von Crane verlassen, aber auch darauf, dass die qualifizierten und hochmotivierten Mitarbeiter des Unternehmens selbst lange nach Auslieferung der Produkte den Kunden mit Rat und Tat zur Seite stehen“, sagt Jürgen Kern, Director of Sales, Global Key Accounts for CRANE ChemPharma & CRANE Energy Flow Solutions.

## Hervorragender Kundenservice

„Mit Crane ins Geschäft zu kommen, soll einfacher, besser und leichter werden. Daran arbeiten wir: morgen, in einem Monat, in einem Jahr (bis ans Ende aller Tage)“, erklärt Jürgen Sonderschäfer. Als Wegbereiter und Partner der Kunden, der sein eigenes Geschäft als logische Fortführung der Geschäfte seiner Kunden versteht, arbeitet Crane auf das gemeinsame Ziel hin, den Bedarf an Fluid-Handling-Lösungen zu decken.

## Das Erbe der Innovation

Die Mitarbeiter von Crane können mit Stolz auf eine gemeinsame 155-jährige Erfolgsgeschichte zurückblicken: Faire Behandlung der Mitarbeiter, ehrlicher und verantwortungsvoller Umgang mit Kunden, Lieferanten und Anteilseignern sowie ein großes Maß an harter Arbeit, um die Erwartungen der Kunden zu erfüllen oder sogar zu übertreffen. Darüber hinaus verbindet sie eine faszinierende Geschichte der Innovation, die bis in die Anfänge der industriellen Revolution zurückreicht und sich bis in unsere moderne Zeit erstreckt, in der Entwicklung und Verbesserung von Produkten ohne den Einsatz von Technologie nicht mehr vorstellbar ist.

„So vielfältig die Geschäftsbereiche, Standorte und Marktchancen von Crane auch sein mögen, so ist das Handeln des Unternehmens seit jeher geprägt von ethischen Normen. Wo auch immer Crane seine Geschäfte führt, an diesen Werten wird unverrückbar und übereinstimmend festgehalten“, so Jürgen Sonderschäfer.

Crane Co. wurde 1855 von Richard Teller Crane gegründet, der damals beschloss, „meine Geschäfte nach allen Geboten der Tugend und Fairness zu führen, Lug und Trug zu vermeiden, gleichermaßen fair mit Kunden und Konkurrenten umzugehen, mich gegenüber meinen Mitarbeitern offen und gerecht zu verhalten und mein ganzes Tun und Streben in den Dienst meiner Aufgabe zu stellen.“ An diesen Prinzipien hält Crane bis heute fest.

Das Konzept der unternehmerischen Verantwortung, nach dem Unternehmen nicht nur für ihren Gewinn Sorge zu tragen haben, sondern auch für die Auswirkungen ihres Handelns auf die verschiedenen Interessengruppen verantwortlich sind, bildet die Grundlage, auf der das Unternehmen Crane aufgebaut wurde. Es ist das verbindende Element, das sich noch heute wie ein roter Faden durch alle Aktivitäten des Unternehmens zieht.

## Kürzlich erworbene Unternehmen:

WTA® in Maxdorf, Deutschland, ist das neueste Mitglied der wachsenden Produkt-Familie von CRANE. Die WTA® Faltenbalg-Absperrventile von CRANE bieten maximalen Schutz gegen die Emission flüchtiger Stoffe in der chemischen Verarbeitung, insbesondere bei Chlor-Alkali-, Phosgen- und Düngemittelanwendungen. Als einer von nur vier Herstellern weltweit erfüllt WTA® den Euro Chlor-Standard, eine anspruchsvolle Spezifikation für Faltenbalg-Absperrventile für den Einsatz in der Chlor-Alkali-Produktion. Die Ventilkonstruktion zeichnet sich durch ein vollständiges Sicherheitsdichtsystem aus, bestehend aus einem mehrwandigen, umspülten Faltenbalg, einer abgedichteten, zweiteiligen steigenden Spindel sowie einer konisch geformten Kegel-/Ventilsitzkombination mit stellerter Beschichtung. In seinem Stammwerk Maxdorf konzipiert, entwickelt und fertigt WTA® hochwertige und wartungsfreie Faltenbalgventile, Schmutzfänger, Rückschlag-, Überström- und Wechselventile, die weltweit von führenden Chemie-Unternehmen und Anlagenbauern eingesetzt werden. WTA® verfügt über einen 120 m<sup>2</sup> großen Reinraum gemäß ISO 14644-1 sowie über verschiedene Sicherheits- und Qualitätszertifikate.

Das deutsche Unternehmen Krombach® in Kreuztal wurde im Jahr 2008 erworben. Das Angebot von Krombach umfasst eine einzigartige Kombination aus maßgeschneiderten Lösungen, wie etwa Triple-Offset-Ventile mit großem Durchmesser, metallisch- und weichdichtende Kugelventile, Absperrklappen, Bodenablassventile, Tanklastersysteme, Schmutzfänger und Schaugläser.



## Über Crane

Crane Co. ist ein diversifizierter internationaler Hersteller von hochentwickelten Industrieprodukten, der an der New Yorker Börse (NYSE: CR) gehandelt wird. Die Geschäftsbereiche der Sparte CRANE Fluid Handling, CRANE ChemPharma Flow Solutions und CRANE Energy Flow Solutions vertreiben weltweit hochtechnisierte Produkte für Fluid-Handling-Anwendungen. [craneflowsolutions.com](http://craneflowsolutions.com)

CRANE ChemPharma Flow Solutions® entwickelt und produziert hochleistungsfähige Produkte, wie metallische Kühlenhähne, ausgekleidete Armaturen, Prozesskugelhähne, High-Performance-Absperrklappen, Faltenbalg-Absperrventile, Membranventile für aseptische und industrielle Anwendungen, Antriebe, ausgeklei-

dete Rohrleitungen, Fittings und Schläuche sowie Druckluft-Membran- und Schlauchpumpen. Zu den bewährten Marken gehören: DEPA® ELRO® KROMBACH® PSI® RESISTOFLEX® RESISTOPURE® REVO® SAUNDERS® WTA® XOMOX®.

CRANE Energy Flow Solutions® produziert und vertreibt hochtechnisierte Ventile für den Energiesektor, unter anderem für die Stromerzeugung, Erdölraffinerien, Öl-, Gaserzeugung und -transport sowie für den gewerblichen Bau. Zu den bewährten Marken gehören: ALOYCO® CENTER LINE® CRANE® DUO-CHEK® FLOWSEAL® JENKINS® KROMBACH® NOZ-CHEK® PACIFICVALVES® STOCKHAM® und TRIANGLE®.