

Seit 60 Jahren erfolgreich – und immer innovativ

Die müller coax group lebt die Extreme

In den vergangenen 60 Jahren ist die heutige müller coax group mit ihrer Technologie weltweit zum Synonym für besonders leistungsfähige Ventiltechnik geworden. Ein Grund für den Erfolg des Jubilars ist, „dass wir uns schon immer als Problemlöser für die Anliegen unserer Kunden gesehen haben“, erläutert Friedrich Müller, Vorstandsvorsitzender der müller co-ax ag und Inhaber der müller coax group. Heute sei das Unternehmen für viele „ein Sicherheitsfaktor, da wir in der Lage sind, Top-Qualität maßgeschneidert anzubieten und dafür weltweit aufgestellt sind“. Tradition und immer in Bewegung bleiben – das gehört für die müller coax group unbedingt zusammen. Ein Beispiel ist das Ventil FMX, das das Unternehmen im vergangenen Jahr launchte. Weiterhin auf der Erfolgsspur befinden sich die QUADAX® Top Entry Absperrklappen für besondere Herausforderungen – „die müller coax group lebt die Extreme“, betont Friedrich Müller.



Der Hauptsitz der müller co-ax ag ist in Forchtenberg

60 Jahre müller co-ax

60 Jahre währt bereits die Erfolgsgeschichte der müller coax group. Sie begann mit der Erfindung des coaxial Ventils durch Firmengründer Gottfried Müller. Sie revolutionierte eine ganze Technikbranche. Das Besondere der Idee bestand darin, dass die Ventilkonstruktion über einen Druckausgleich verfügte – und dadurch unempfindlich gegen Schmutz sowie standhaft in Hochdrucksituationen war.

Die vier starken Marken

Die müller coax group ist sehr stark im Maschinen- und Anlagenbau vertreten. Weitere große Anwendungsfelder sind die Vakuum- und Gastechnik, der Prüfstandbau, Schiffs- und Bahnmotoren sowie die Abfüll- und Dosiertechnik. Hierfür legt die müller coax group mit seinen vier starken Marken – coax, QUADAX®, m-tech und cx-tec – den Grundstein. Neben der Marke coax, die für das original coaxial Ventil steht, „dessen Erfinder wir sind und das weiterhin Maßstäbe in der Branche setzt“, erläutert Friedrich Müller, gehört auch die Marke QUADAX® zum Produktportfolio. Unter QUADAX® vertritt das Unternehmen weltweit Absperrklappen, die auch unter extremen Bedingungen überzeugen. m-tech steht für Hochdruckventile und Komplettsysteme zur Abfüllung von industriellen, medizinischen

und speziellen Gasen. cx-tec ist ein Ableger der coax Ventile und bietet eine feste Auswahl an Anschlussgrößen, Dichtwerkstoffen und Ventilauslegungen. „Sie sind schnell verfügbar, da sie ab Lager verkauft werden.“

Bahnbrechende Erfindung

Die bahnbrechende Erfindung des coaxial Ventils legte die Basis für die beeindruckende Entwicklung des Unternehmens. „Als Erfinder des coaxial Ventils verstehen wir uns als Original“, unterstreicht Friedrich Müller. „Das heißt, dass wir den Anspruch haben, erstklassige Qualität zu liefern, auf die man vertrauen kann.“ Vertrauen sei auch einer der Unternehmenswerte, der auch im technischen Entwicklungsprozess eine maßgebliche Rolle spiele. „Vertrauen ist die Basis. Aufbauen muss man sich dieses allerdings über viele Jahre. Das tun wir, indem wir den Qualitätsgedanken ganz nach vorne stellen – denn unzuverlässige Ventile gibt es am Markt schon zur Genüge“, sagt der Inhaber der müller coax group.

Neu im Portfolio: das FMX Ventil

Apropos Verbesserung: Neu im Portfolio ist seit dem vergangenen Jahr das FMX Ventil. „Für unsere Kunden sind zwei Faktoren von erheblicher Bedeutung: die Baugröße und die Durchflussrate des Ventils. Unsere Herausforderung war es,

das optimale Verhältnis zwischen Baugröße und Durchfluss zu entwickeln“, sagt Friedrich Müller. Mit dem FMX sei ein Produkt auf den Markt gebracht worden, das durch Effizienz kaum zu übertreffen sei.

QUADAX® Absperrklappen im Aufwind

Ende 2016 hat die müller coax group den Bereich der Absperrklappen in ein eigenes Unternehmen, die müller quadax gmbh, ausgegliedert. Ziel dieser Strategie war es, sich weiterhin zu fokussieren und sich den Zielmärkten flexibler und schneller anzupassen. Dieses Vorgehen der müller coax group, in den Bereich metallisch dichtender Absperrklappen zu investieren, zahlt sich aus und so konnte man den Umsatz in den letzten drei Jahren fast verdreifachen.

Die QUADAX® Armatur ist nun seit 10 Jahren erfolgreich am Markt platziert und kann unzählige Referenzen in extremen Anwendungsbereichen nachweisen, bei denen die Klappe reibungslos und effizient ihre Funktion erfüllt. Grund dafür ist sicherlich auch das weltweite Vertriebs- und Servicenetz des Unternehmens, das in den vergangenen Jahren kontinuierlich gewachsen ist. Aktuell ist das Unternehmen mit 32 exklusiven Vertriebs- und Servicepartnern weltweit vertreten. Darüber hinaus wurde in den letzten Jahren der Fokus auf die Erweiterung des Roh- und Fertigteillagers, des Maschinenparks und des Montageprozesses gelegt. Außerdem steuern neue Zertifikate wie z. B. DNV sowie Lieferantenzulassungen bei großen Öl- und Gaskonzernen einen großen Anteil zum Wachstum bei.

QUADAX® DNA: Technische Lösungen für die zentralen Kundenprobleme

„Bei der müller quadax gmbh hat man es sich zum Credo gemacht, zentrale Kundenprobleme sichtbar

besser zu lösen als unser Wettbewerb. Wir haben uns mit den QUADAX® Absperrklappen auf Applikationen mit extremsten Betriebsbedingungen spezialisiert. Das heißt konkret: Dort, wo technische Lösungen gesucht werden müssen oder die bestehenden Armaturen Probleme aufweisen, wie Leckage, ist QUADAX® die richtige Wahl“, sagt Patrick Hofacker, Geschäftsführer der müller quadax gmbh. „Der Kundennutzen definiert sich über technische Lösungen für zentrale Probleme der Kunden in der Anlage. Natürlich sind im Produktportfolio auch Standardarmaturen zu finden, aber unsere DNA ist die technische Lösung von anspruchsvollen Betriebsbedingungen in Industrieanlagen. Ein Beispiel hierfür ist der kürzlich absolvierte Härte-Test für einen Kunden im Bereich Flüssiggas“, erläutert Patrick Hofacker.

QUADAX® Top Entry Absperrklappen bestehen Härte-Test mit Bravour

Die QUADAX® Top Entry Absperrklappen bestehen einen anspruchsvollen thermischen Ausdauer-Test ohne Leckage. Mit dem Ergebnis, dass die QUADAX® Absperr- und Regelklappen die strengen Anforderungen eines thermischen Zyklus-Tests kombiniert mit einem Dauertest übertreffen. Damit konnte sich das Unternehmen einen großen Projektauftrag sichern, bei dem Side Entry Armaturen in einer bestehenden LNG Anlage ersetzt werden. Die Anlage wird um ein zusätzliches Terminal erweitert.

Während der Lagerung und des Transports könnte Erdgas, insbesondere an kritischen Komponenten wie Messgeräten und Prozessventilen, in die Atmosphäre gelangen. Neben den negativen Auswirkungen auf die Umwelt könnten sich diese flüchtigen Emissionen auch auf die Sicherheit auswirken. „Die Betreiber gesell-



Friedrich Müller ist Vorstandsvorsitzender der müller co-ax ag und Inhaber der müller coax group. Foto: müller coax group

schaft dieses LNG-Terminals schenkt diesem Umstand daher große Aufmerksamkeit und forderte eine individuelle Leistungsprüfung für die Zulassung von kryogenen Schwenkarmaturen, die in ihre Terminals und Lagertanks eingebaut werden sollen.“ Zu diesem Zweck wurde der Tieftemperatur-Test nach BS 6364 mit einem Dauertest nach EN 12567 kombiniert.

Höchste Dichtigkeit bei QUADAX® Absperrklappen

Dank der 4-fach exzentrischen Konstruktion und einer hohen Präzision bei der Herstellung erbrachten die QUADAX® Absperrklappen „einmal mehr den Beweis für eine hervorragende Leistung, nicht nur bei hohen Temperaturen, sondern auch bei kryogenen Anwendungen“. Dank der runden Geometrie sind Sitz und Dichtungsring nach



Die QUADAX® 4-fach-exzentrische Klappe übertrifft die Zielwerte eines anspruchsvollen thermischen Dauertests und liefert damit den Beweis für ihre Qualität und Zuverlässigkeit in LNG-Anlagen. Foto: müller coax group

Impressum

Herausgeber

KCI GmbH
Tiergartenstr. 64
D-47533 Kleve
Tel. + 49 2821 711 45 0
Fax + 49 2821 711 45 69
aw@kci-world.com
www.armaturen-welt.de

V.i.S.d.P.

Nicole Nagel
n.nagel@kci-world.com

Thijs Elshof

t.elshof@kci-world.com

Redaktion

Michael Vehreschild
Ulf Gerber
redaktion@kci-world.com

Redaktion International

Lucien Joppen
l.joppen@kci-world.com
Sarah Bradley
s.bradley@kci-world.com
Wang Hong
h.wang@kci-world.com

Informationen/Anzeigen

Ulf Gerber
Tel. + 49 2821 71145 50
u.gerber@kci-world.com

Nicole Nagel

Tel. + 49 2821 711 45 55
n.nagel@kci-world.com

Abonnementservice

Chantal Schüller
Tel. +49 2821 711 45 53
c.schueler@kci-world.com

€ 99,- jährlich + MwSt.

(7 Ausgaben)

Abonnements verlängern sich nach zwölf Monaten automatisch.

ISSN 1869-0130

Druck

Grafischbüro DotDos

Armaturen Welt ist eine Marke von Technical Business Publications II BV
Reigerstraat 30-H, 6883 ES Velp, Niederlande ©2020

Fotos und Grafiken:

ARCA Regler, BP Europa SE, müller coax group, VDMA / Destatis, LABOM Mess- und Regeltechnik, Evonik Industries, CIRCOR, LANXESS, WESA-Armaturen, Brunsbüttel Ports GmbH, KSB, Shell Deutschland Oil GmbH, PCV Group, KROHNE Messtechnik, GEA Group Aktiengesellschaft, Irene Böttcher-Gajewski/Max-Planck-Institut für Biophysikalische Chemie, SMC, NOVA Industriearmaturen, Krones, Rotork, Festo, ALTANA, Voith, Andritz, Endress + Hauser, Core-Technologie GmbH (CT), Buchalik Brömmekamp Unternehmensberatung GmbH, Messe München, KCI World

Besuchen Sie uns auf:



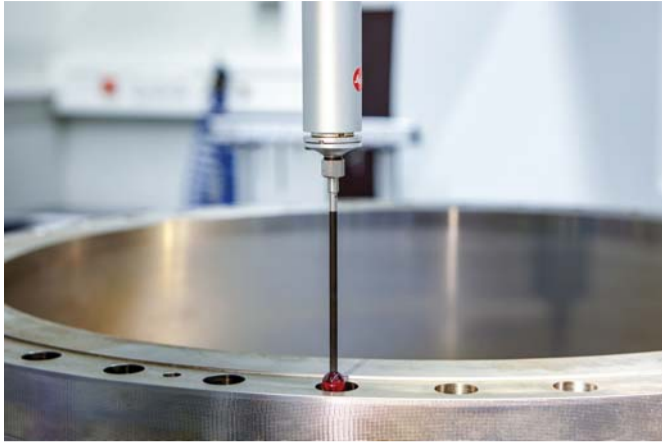
Der Herausgeber und die Redaktion haben bei der Erstellung dieser Zeitung äußerste Sorgfalt walten lassen. Dennoch können der Herausgeber und die Autoren keinesfalls die Korrektheit oder Vollständigkeit aller Informationen garantieren. Deshalb übernehmen der Herausgeber und die Autoren keinerlei Haftung für Schäden infolge von Handlungen oder Entscheidungen, die auf Informationen aus dieser Ausgabe beruhen. Lesern dieser Ausgabe wird deshalb ausdrücklich empfohlen, sich nicht ausschließlich auf diese Informationen zu verlassen, sondern auch ihr professionelles Know-how und ihre Erfahrung einzubeziehen sowie die zu nutzenden Informationen zu überprüfen. KCI Publishing kann auch nicht die Korrektheit von Informationen garantieren, die von Unternehmen, Organisationen und Behörden erteilt werden. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, Absätze zu kombinieren, zu verändern oder zu löschen. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, (Teile von) Artikel(n) weiterzuverwerten und auf unterschiedliche Weise zu verbreiten.

Alle Rechte vorbehalten. Die Inhalte unterliegen dem Urheberrecht und den Gesetzen zum Schutz geistigen Eigentums sowie den entsprechenden internationalen Abkommen. Sie dürfen ohne die schriftliche Genehmigung des Herausgebers weder für private noch für Handelszwecke kopiert, verändert, ausgedruckt oder in anderen Medien – weicher Art auch immer – verwendet werden.



Als Erfinder des coaxial Ventils versteht sich die müller coax group als das Original. Foto: müller coax group

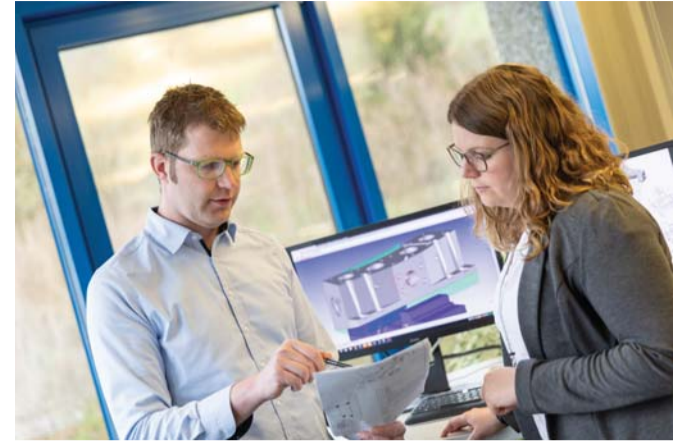
SPOTLIGHT ON



Qualität steht an erster Stelle. 100% Qualitätssicherung am Standort Forchtenberg. Foto: müller coax group



QUADAX® Absperrklappen widerstehen hohen Temperaturen und eignen sich auch für kryogene Anwendungen. Foto: müller coax group



Um immer am Puls der Zeit zu sein, investiert das Unternehmen kontinuierlich in Forschung und Entwicklung. Foto: müller coax group

einigen hundert Zyklen buchstäblich eingepasst und bieten höchste Dichtheit, selbst wenn das Material aufgrund extremer Temperaturunterschiede schrumpft oder sich ausdehnt.

Beim Verflüssigungs- und Lagerungsprozess in LNG-Terminals gehören die Armaturen in jeder Phase zu den kritischen Komponenten, und ihre Leistung und Zuverlässigkeit sind aus Umwelt- und Sicherheitsgründen von entscheidender Bedeutung. „Die QUADAX® 4-fach-exzentrische Klappe übertrifft die Zielwerte eines anspruchsvollen thermischen Dauertests und liefert den Beweis für ihre Qualität und Zuverlässigkeit in LNG-Anlagen“, betont das Unternehmen. Darüber hinaus erfüllen die QUADAX® Top-Entry-Absperr- und Regelklappen die Anforderungen der EN 1473-2016-Spezifikationen für Armaturen in vollem Umfang und sind speziell für LNG-Anwendungen konzipiert.

Qualität steht an erster Stelle

QUADAX® investiert kontinuierlich in Qualität. Nahezu die gesamte Wertschöpfung findet in Deutschland am Standort Forchtenberg statt. „Wir können uns gegenüber dem Wettbewerb aus Asien und anderen europäischen Ländern nur über Qualität, Zuverlässigkeit, Flexibilität, technisches Know-how und Schnelligkeit differenzieren. So haben wir eine hoch flexible Fertigung aufgebaut, bei der wir Sonderarmaturen in der Zeit liefern können, in der unsere Wettbewerber ein Produkt von der Stange liefern“, erzählt Patrick Hofacker. „Durch unsere enorme Fertigungstiefe können wir jeden Prozessschritt kontrollieren und so 100% Qualität ‚made in Germany‘ liefern. Außerdem verlassen nur Produkte unser Haus, die einer 100%igen Qualitätsprüfung unterzogen wurden und diese erfolgreich bestanden haben.“

Investitionen in Zukunftsmärkte

QUADAX® entwickelt das Produktportfolio stetig weiter und macht es fit für die Märkte der Zukunft. Sowohl Flüssiggas als auch Wasserstoff werden in der Zukunft eine immer größere Rolle im weltweiten Energie-Mix spielen. Ohne Investitionen in diese Bereiche können die Regierungen weltweit ihre Klimaziele nicht erreichen.

Mit Armaturen, die für die Medien Wasserstoff und Flüssiggas 100% Dichtheit gewähren, ist QUADAX® für diese Herausforderungen bestens gewappnet. Die Top Entry wurde sogar speziell für den LNG (Flüssiggassektor) entwickelt. Die Absperrklappe Top Entry bietet neben 100% Dichtheit die Möglichkeit, dass Kontroll- und Wartungsarbeiten sicher und einfach in der eingebauten Position durchgeführt werden können und somit Risiken für das Servicepersonal minimiert werden.

Im Kampf gegen die Klimaveränderung bleibt die Reduzierung von flüchtigen Emissionen weiterhin ein führendes Anliegen. Die Umweltschutzagentur (EPA, Environmental Protection Agency) schätzt, dass das Produktionssegment der Öl- und Erdgasindustrie für bis zu 50 Prozent der Methanemissionen verantwortlich ist. Ventilleckagen tragen einen erheblichen Anteil dazu bei. „Die QUADAX® Armatur wurde mit dem Ziel entwickelt, die flüchtigen Emissionen auf ein absolutes Minimum zu reduzieren. QUADAX® ist also für den Neubau von Industrieanlagen oder die Modernisierung bestehender Anlagen die richtige Wahl und wird in naher Zukunft zum State of the Art in Industrieanlagen werden.“

m-tech - der Spezialist in der Gasindustrie

Die m-tech Gasabfüllanlagen und High Performance Valves werden nach den höchsten Qualitäts- und Sicherheitsstandards gefertigt

und sind in über 50 Ländern sowohl im Mono- als auch im Mischgasbereich erfolgreich im Einsatz. „Durch die jahrelange Erfahrung sind die Ventile den Anforderungen der Gasindustrie optimal angepasst“, betont Carlos Riveros, Geschäftsführer der m-tech gmbh. Das spiegeln nicht nur die Produkte, sondern auch der hochmoderne Maschinenpark des Unternehmens wider. Sämtliche Produkte werden gemäß den Reinheitsanforderungen für Sauerstoff gereinigt, geprüft, montiert und ver-



Nach den höchsten Qualitäts- und Sicherheitsstandards werden die m-tech Gasabfüllanlagen und High Performances Valves gefertigt. Foto: müller coax group



Der Service wird bei m-tech großgeschrieben - er reicht von Produktschulungen über Inbetriebnahme bis hin zur Wartung und Reparatur. Foto: müller coax group

packt. Die Ventile sind von BAM, CTE und TÜV geprüft und zertifiziert. „m-tech versteht sich als Spezialist, denn jedes System ist ein Unikat und wird gemäß den Kundenanforderungen gefertigt und für einen Betriebsdruck bis zu 600 bar konzipiert.“ Bei m-tech wird Service großgeschrieben, denn von Produktschulungen über Inbetriebnahme bis hin zur Wartung und



Friedrich Müller, Vorstandsvorsitzender der müller co-ax ag, ist stolz auf die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, die den Erfolg des Unternehmens möglich machen. Foto: müller coax group

Reparatur ist m-tech als zuverlässiger Partner an der Seite der Kunden.

Stolz auf die Mitarbeiter

Die Erfolgsgeschichte von der müller coax group hat also viele Gründe. Ein weiterer, sehr wichtiger sind die Beschäftigten des Unternehmens. „Wir sind stolz, dass wir uns am Markt bereits seit 60 Jahren erfolgreich behaupten können“, sagt Friedrich Müller.

„Vor allem sind wir auf die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter stolz, die diesen Erfolg möglich machen. Daher möchten wir uns ganz besonders bei ihnen bedanken, und zwar mit verschiedenen Aktionen und Events.“ Auch in zehn Jahren sieht sich die müller coax group auf der

Erfolgsspur. Und zwar dort, „wo sie hingehört und heute schon ist: an der Spitze der Spezialventilbauer“, erklärt Friedrich Müller. „Diesen Weg gehen wir mit einem weiterhin gesunden Wachstum – eben genau so, wie es sich für ein solides schwäbisches Familienunternehmen gehört.“

müller coax group

Ventiltechnik:

Coaxial Ventile,



Regelventile, Spezialventile, Absperrklappen und Gasabfüllsysteme

Branchen:

Maschinen- und Anlagenbau, Vakuum- und Gastechnik, Prüfstandsbaue, Schiffs- und Bahnmotoren, Abfüll- und Dosiertechnik, Erneuerbare Energien uvm.

Mitarbeiter:

Über 300

Gründung:

1960

Stammsitz:

74653 Forchtenberg

Vorstandsvorsitzender:

Friedrich Müller

Kontakt:

müller co-ax ag
Gottfried-Müller-Str. 1
74670 Forchtenberg
Tel. +49 7947 828-0
E-Mail: info@co-ax.com
Website: muellercoaxgroup.com

müller quadax gmbh

Portfolio:

Absperrklappen
<https://www.quadax.de/branchen/>

Branchen:

2017

Gründung:

Forchtenberg

Sitz:

Patrick Hofacker

Geschäftsführer:

Michael Knorr

Kontakt:

müller quadax gmbh
Im Kupfertal 52
74670 Forchtenberg
Tel. +49 7947 94343 - 0
E-Mail: info@quadax.de
Website: www.quadax.de

