

OHL Gutermuth Industrial Valves GmbH

150 Jahre maßgeschneiderte Lösungen

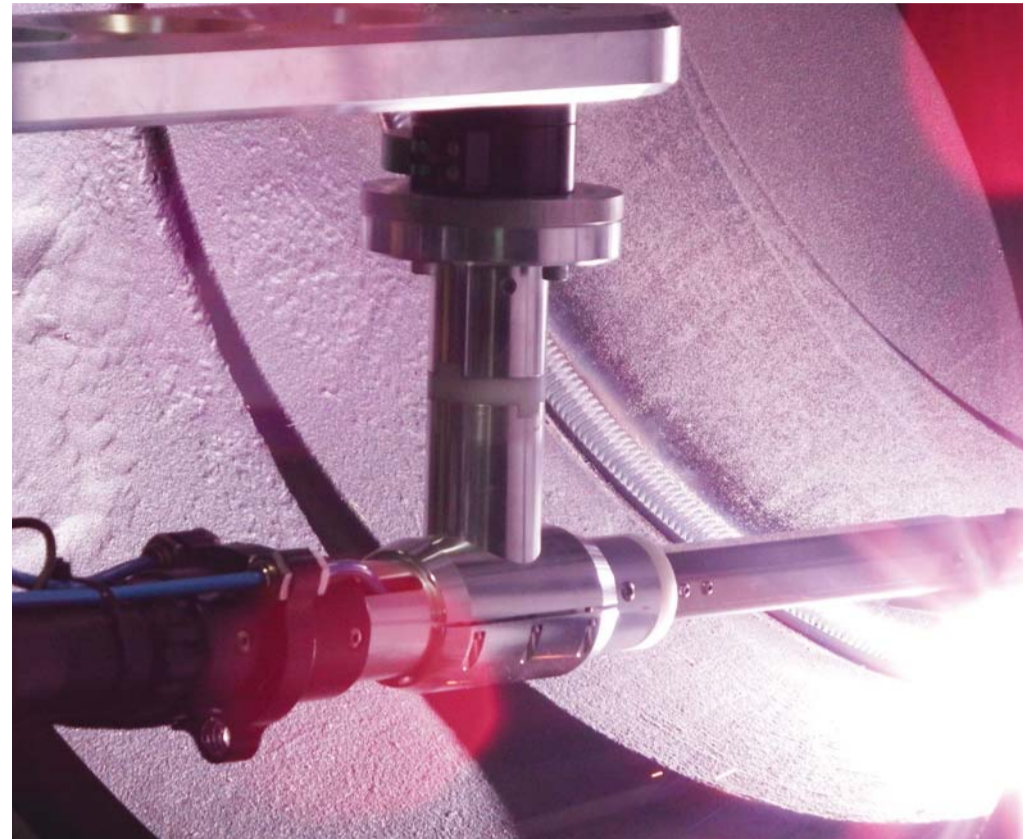
OHL Gutermuth blickt auf eine 150-jährige Firmenhistorie zurück: 1867 wurde OHL in Limburg gegründet, 1923 entstand die Firma Gutermuth in Frankfurt. 1992 wurden der außergewöhnliche Erfahrungsschatz beider Unternehmen gebündelt und zu OHL Gutermuth Industrial Valves zusammengeschlossen. Heute genießt das Altenstädter Unternehmen weltweit einen guten Ruf im Bereich der Spezialventile und zählt zu den führenden Herstellern für Industriearmaturen – und hält stets die passende Lösung für seine Kunden bereit.

OHL Gutermuth bietet maßgeschneiderte Lösungen für das Absperrn, Drosseln und Regeln von Medien unter Extrembedingungen. Zur Angebotspalette der Altenstädter gehören Klappen und Ventile mit einer Nennweite von bis zu DN 4000, die für Drücke von 200 bar und mehr sowie Temperaturen von -196 bis +1300 °C geeignet sind.

Die richtige Armaturenwahl
OHL Gutermuth bietet die richtige Armaturenwahl – ob es um Anwendungen im Hoch- oder Tieftemperaturbereich geht, den Einsatz bei Vakuum, Niederdruck oder Hochdruck, die Min- und Max-Durchflussregelung, extrem kleine und große Ventile oder auch abrasive und korrosive Medien. Das Unternehmen überzeugt beispielsweise mit absolut leckagefreien Hochdruck-Absperr- und Regelklappen, die eine genaue Regelung des Medienflusses ermöglichen und mit Metall- oder elastischem Ventilsitz lieferbar sind. Feuersichere Absperr- und Regelklappen sind für Nenndrücke von bis zu ANSI CL 2500 und bis zu einer Nennweite von 2800 mm erhältlich. Die absolut leckagefreie Absperr- und Regelklappe ist für den Einsatz bei abrasiven Medien und bei extremen Temperaturen ausgelegt.

In vielen Industriezweigen zu Hause

In einer Vielzahl an Industriezweigen kommen die Produkte von OHL Gutermuth zum Einsatz. Dazu zählen insbesondere die chemische und petrochemische Industrie, die Umwelt- und Solartechnik, Zuckerfabriken, Rauchgasreinigungsanlagen, Raffineriegas-Entschwefelungsanlagen, die Kältetechnik und der Schiffsbau. Außerdem liefert das Unternehmen Absperrventile für Kraftwerke und Verbrennungsanlagen. Weitere Anwendungsbereiche, in denen Absperr- und Regelklappen von OHL Gutermuth eingesetzt werden, sind Nachverbrennungsanlagen, die Hüttentechnik, der Industrieofenbau, die Ziegel- und Baustoffindustrie, Lüftungs- und klimatische Anlagen, Kokereien sowie die Ablufttechnik. Seit vielen Jahren beliefert OHL Gutermuth international fast alle CSP Solarkraftwerke, darunter auch die größten der Welt. Auch die weltweit größten Gasreinigungsanlagen laufen mit Spezialventilen von OHL Gutermuth. Zum Produktportfolio gehören unter anderem auch die Modelle CAM, CBM, CCM und CDM, „die international als qualitativ hochwertigste Reaktor-Schaltventile



für Erdgasentschwefelung und Gasreinigung spezifiziert und anerkannt sind“, betont OHL Gutermuth. Neben verschiedenen anderen Nutzungsmöglichkeiten sind diese Absperrventile speziell für den Einsatz in Claus-Anlagen konzipiert und die bewährte Konstruktion von OHL Gutermuth wird bereits seit 1970 in mehr als 150 Referenzanlagen weltweit verwendet. Viele der vor über 45 Jahren eingebauten OHL Gutermuth-Ventile sind noch heute in Betrieb. Dies ist sicherlich auch auf den Leitspruch des Unternehmens - „Made in Germany“ - zurückzuführen. Diese Aussage wird weltweit mit qualitativ hochwertigen Produkten in Verbindung gebracht und so stehen auch die Armaturen von OHL für

Qualitätsarbeit. Gewährleistet wird dies durch die jahrzehntelange Erfahrung des Unternehmens, die zertifizierte Qualität der Produkte, eine individuelle Beratung der Kunden sowie qualifizierte Fachkräfte.

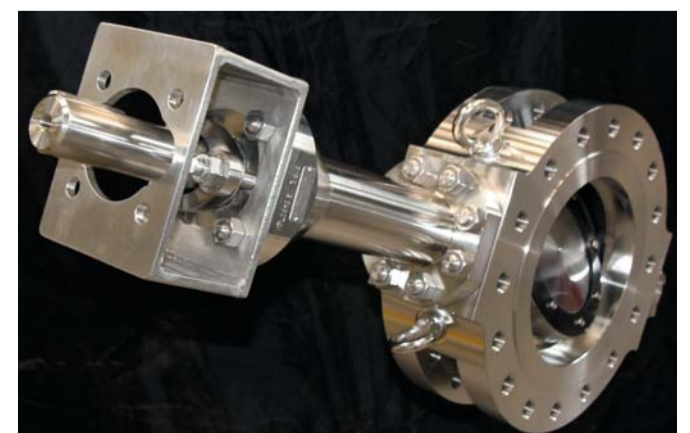
Zertifizierte Qualität

Dass die Produkte von OHL Gutermuth von hoher Qualität sind, hat das Unternehmen schwarz auf weiß. Sie erfüllen die vom TÜV zertifizierten Qualitätsmanagementanforderungen nach ISO 9001:2015 und ISO 14001:2015 und Druckgeräterichtlinie PED 97/23/EC Modul H. Zertifiziert sind die Armaturen auch nach der russischen GOST und RTN. Über eine offizielle Zulassung von Gazprom verfügt OHL Gutermuth ebenfalls. Außerdem besitzt das Unternehmen unter anderem das Fire Safe Zertifikat nach API 6FA und BS6755. Dies wiederum bietet mehr Sicherheit und Wirtschaftlichkeit für zukunftsorientierte Lösungen. OHL Gutermuth gehörte zu den ersten Anbietern, die den strengen Umweltauflagen nach TA Luft gerecht werden konnten. „Die von uns entwickelten Konstruktionen erzielen hier

vorbildliche Werte“, unterstreicht Geschäftsführer Wolfgang Röhrig. Durch die zahlreichen Zertifizierungen kann OHL Gutermuth den größten Teil des Fertigungsprogramms eigenverantwortlich fertigen und auch prüfen. Für seine Absperrklappen mit metallischer und Weichdichtung verfügt das Unternehmen auch über ein SIL Approval, wobei die Ausfallsicherheit durch eine langjährige „proven in use“-Studie in Zusammenarbeit mit einer namhaften Universität ermittelt wurde. Um die Zertifizierungen zu erhalten, stellt OHL Gutermuth hohe Anforderungen an sich selber. „Eine überzeugende Technik und höchste Qualität sind wichtige Elemente, die uns das ermöglichen“, erläutert Wolfgang Röhrig. Ein ausgeprägtes Qualitätsbewusstsein gehört zum Selbstverständnis des Unternehmens.

Individuelle Beratung

Erwiesene Qualität ist das eine, das OHL Gutermuth den Kunden bieten kann. Der individuelle Zuschnitt auf jeden einzelnen Kunden ist das andere, auf das die Altenstädter großen Wert legen. Daher „steht die individuelle Beratung des Kunden



Impressum

Herausgeber

KCI GmbH
Tiergartenstr. 64
D-47533 Kleve
Tel. + 49 2821 711 45 0
Fax + 49 2821 711 45 69
aw@kci-world.com
www.armaturen-welt.de

V.i.S.d.P.

Nicole Nagel
n.nagel@kci-world.com
Thijs Elshof
t.elshof@kci-world.com

Redaktion

Melina Schnaudt
Philipp Isenbart
Ulf Gerber
redaktion@kci-world.com

Redaktion International

Lucien Joppen
L.Joppen@kci-world.com
Sarah Bradley
s.bradley@kci-world.com
Wang Hong
h.wang@kci-world.com
Wang Hong

Informationen/Anzeigen

Ulf Gerber
Tel. + 49 2821 71145 50
u.gerber@kci-world.com

Nicole Nagel
Tel. + 49 2821 711 45 55
n.nagel@kci-world.com

Abonnementservice

Marita Heickmann
Tel. +49 2821 711 45 40
m.heickmann@kci-world.com

€ 99,- jährlich + MwSt.
(7 Ausgaben)
Abonnements verlängern sich nach zwölf Monaten automatisch.

ISSN 1869-0130

Druck

Grafischbüro DotDos
Armaturen Welt ist eine Marke von Technical Business Publications II BV
Thijs Elshof, PO Box 67, 6680 AB, Lingewaard, Niederlande

Fotos und Grafiken:

AGC Chemicals Europe, ARIS, AUMA, Bürkert, ChemValve Schmid, CONEC Elektronische Bauelemente GmbH, Eisele Pneumatics, Festo AG & Co. KG, GEA, GEMÜ, HYTORC, InfraServ GmbH & Co. Knapsack KG, Krones, KSB SE & Co. KGaA, Frankenthal, MathWorks, Melina Schnaudt, Messe Düsseldorf, Messe München GmbH, Mitsubishi Electric Europe B.V., OHL Gutermuth, Resolute Research Valve Product Database, SMC Deutschland GmbH

Besuchen Sie uns auf:



Der Herausgeber und die Redaktion haben bei der Erstellung dieser Zeitung äußerste Sorgfalt walten lassen. Dennoch können der Herausgeber und die Autoren keinesfalls die Korrektheit oder Vollständigkeit aller Informationen garantieren. Deshalb übernehmen der Herausgeber und die Autoren keinerlei Haftung für Schäden infolge von Handlungen oder Entscheidungen, die auf Informationen aus dieser Ausgabe beruhen. Lesern dieser Ausgabe wird deshalb ausdrücklich empfohlen, sich nicht ausschließlich auf diese Informationen zu verlassen, sondern auch ihr professionelles Know-how und ihre Erfahrung einzubeziehen sowie die zu nutzenden Informationen zu überprüfen. KCI Publishing kann auch nicht die Korrektheit von Informationen garantieren, die von Unternehmen, Organisationen und Behörden erteilt werden. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, Absätze zu kombinieren, zu verändern oder zu löschen. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, (Teile von) Artikel(n) weiterzuverwerten und auf unterschiedliche Weise zu verbreiten.

Alle Rechte vorbehalten. Die Inhalte unterliegen dem Urheberrecht und den Gesetzen zum Schutz geistigen Eigentums sowie den entsprechenden internationalen Abkommen. Sie dürfen ohne die schriftliche Genehmigung des Herausgebers weder für private noch für Handelszwecke kopiert, verändert, ausgedruckt oder in anderen Medien – welcher Art auch immer – verwendet werden.

SPOTLIGHT ON



Wolfgang Röhrig: „Wenn man 30 Jahre lang zur Arbeit fährt ohne einen einzigen Tag, an dem man keine Lust hat, dann ist das toll.“ Fotos (7): OHL Gutermuth

am Anfang und im Mittelpunkt unserer Bestrebungen“, so Wolfgang Röhrig. Zunächst stellt sich die Frage, was genau der Kunde wünscht - OHL Gutermuth sucht anschließend erfolgreich die Lösung. Wer am Markt bestehen will, muss seinen Blick in die Zukunft richten. Daher entwickelt OHL Gutermuth seine Produkte permanent weiter.

„Die Endprodukte werden laufenden Belastungstests unterzogen und auf der Grundlage neuester Erkenntnisse überarbeitet und weiterentwickelt“, betont Röhrig. Eine wichtige Basis für Qualität ist auch die große Erfahrung des Unternehmens. Zahlreiche Referenzanlagen aus der ganzen Welt bieten die Möglichkeit, gezielt Produkte nach Anforderungen und Kundenwünschen weiterzuentwickeln.

Dies ermöglicht eine kontinuierliche Optimierung der Leistung und technische Innovationen. Daher ist es für OHL Gutermuth selbstverständlich, überdurchschnittlich viel in Maschinen, Anlagen und Personal zu investieren.

Qualifizierte Fachkräfte
Großen Wert legt das Unternehmen auch auf sein Team.

„Die Basis für die Aufgaben und Möglichkeiten der Zukunft sind die Leistungsfähigkeit und das Engagement jedes Einzelnen“, betont Wolfgang Röhrig. Um im internationalen Qualitätswettbewerb langfristig führend zu bleiben, investiert OHL Gutermuth erheblich in Förderung und Weiterbildung der Fachkräfte auf allen Ebenen und in allen Bereichen. „Denn qualifizierte Fachkräfte sind die Voraussetzung für den langfristigen Erfolg.“ Unbezahlbar ist auch der Erfahrungsschatz, aus dem das Unternehmen schöpfen kann. Aus zahlreichen realisierten Projekten erwarb OHL Gutermuth immer wieder neue Erkenntnisse. „Mehr als 150 Gasreinigungsanlagen haben wir in den vergangenen 40 Jahren mit Spezialventilen beliefert, in Europa, Russland, Kasachstan, Turkmenistan, Indien, China, im Mittleren Osten und in Nord- und Südeuropa, darunter die größten der Welt“, sagt Wolfgang Röhrig.

150 Jahre Qualität und Individualität

Im Stil eines Oktoberfestes wurde im vergangenen Jahr am Stammsitz in Altenstadt das 150-jährige Bestehen mit Geschäftsfreunden und -partnern, Mitarbeitern und deren Familien gefeiert. Zu-

dem würdigten Vertreter aus Politik und Wirtschaft den Ventilspezialisten. So unterstrich Dr. Angelika Schläefke, Vizepräsidentin der Industrie- und Handelskammer (IHK) Gießen-Friedberg, die Entwicklung des mittelständischen Unternehmens, „das als kleine Maschinenfabrik begann und heute ein innovativer Betrieb ist“. Zu Be-

ginn des offiziellen Teils des Abends begrüßte Wolfgang Röhrig die Familien Ohl sowie den früheren Besitzer von Gutermuth, Wilhelm Frank. Unter den zahlreichen Besuchern waren auch weitgereiste Gäste aus vielen Teilen Europas, aus Japan, China, Russland, Südkorea, Indien, Kanada und den USA.

Daten und Fakten

Branche:	Herstellung von Industriearmaturen
Produkte:	KKX Safeflex, KK doppelzentrische Absperr- und Regelklappen, GG/EE/DKK/DAK Regelklappen mit zentrisch gelagerter Klappenscheibe, CAM/CBM/CCM/CDM Absperrventile, CHM Mischventile
Standort:	Produktionswerk in Altenstadt, nordöstlich von Frankfurt/Main
Vertrieb:	Büros weltweit, unter anderem in Beijing und Moskau
Gründung:	OHL: 1867, Limburg Gutermuth: 1923, Frankfurt
Eigentümer und Geschäftsführer:	Dipl.-Ing. Wolfgang Röhrig

150 Jahre OHL Gutermuth

- 1867:** OHL, das ältere der beiden Mutterunternehmen, wird in Limburg gegründet.
- 1923:** Gründung des zweiten Mutterunternehmens, Gutermuth, in Frankfurt.
- 1992:** Die beiden Firmen verknüpfen ihr Know-how und ihre Branchenerfahrung aus mehr als 100 Jahren und schließen sich zu dem Unternehmen OHL Gutermuth Industrial Valves GmbH in Altenstadt zusammen.
- 2000:** Diplom-Ingenieur Wolfgang Röhrig wird Geschäftsführer der OHL Gutermuth Industrial Valves GmbH. Heute ist Wolfgang Röhrig zu 100 Prozent geschäftsführender Gesellschafter des Unternehmens.
- 2012:** Als offiziell lizenzierter Partner von Gazprom eröffnet OHL Gutermuth ein Büro in Moskau.
- 2013:** Errichtung einer neuen Fabrikationshalle mit einer Krankkapazität von 30 Tonnen. Die Halle wird zur Montage und Prüfung von Großarmaturen genutzt, inklusive Cryo- und Heißgastests.
- 2014:** Die Produktionskapazität wird durch den Kauf von neuen Dreh- und Fräszentren erweitert. Ein neuer Prüfstand für Armaturen mit Anschweißenden wird in Betrieb genommen. Die Kapazität liegt bei bis 48" 2500#.
- 2017:** Investition in robotergestützte Schweißgeräte zur Stellite-Panzerung bis Stückgewicht 10 Tonnen.
- 10/2017:** Große 150-Jahr-Feier mit Geschäftsfreunden, Mitarbeitern und deren Familien, Vertretern aus Politik und Wirtschaft sowie die Familien Ohl und den früheren Besitzer von Gutermuth, Wilhelm Frank.



Kontakt

OHL Gutermuth Industrial Valves GmbH
Helmershäuser Str. 9+12
D-63674 Altenstadt
Tel: +49 6047 8006-0
Fax: +49 6047 8006-29
E-Mail: og@ohl-gutermuth.de
www.ohl-gutermuth.de