

Im Spotlight: Flowrox

So nah wie möglich am Kunden

Flowrox hat sich als Produzent von Hochleistungs-Industriearmaturen wie Quetschventilen, Absperrschiebern und Drehschieberventilen auf der ganzen Welt einen Namen gemacht. Das finnische Unternehmen ist in etwa 80 Ländern vertreten. Derzeit finden weltweit mehr als 100.000 Flowrox-Produkte unter anderem in der Bergbau- und Metallindustrie, der Mineralverarbeitung, der Papier- und Zellstoffindustrie, der chemischen Industrie und der Energieerzeugung ihren Einsatz. Dabei bietet Flowrox maßgeschneiderte Lösungen für die Durchflussregulierung. Im Gespräch mit Armaturen Welt schildert Raimo Lavikainen, Markt Manager für Ventile, die Vorteile des neuen SKW-Schlamm-Plattenschiebers und erläutert das Ziel des Unternehmens, mit seinen weltweiten Niederlassungen so nah wie möglich am Kunden zu sein.

Flowrox schreibt bereits eine lange Geschichte im Bereich der Ventilterchnik. „Alles begann vor fast 40 Jahren mit Larox Special Filters“, blickt Raimo Lavikainen zurück. „Diese Produkte eigneten sich besonders für abrasive Medien wie Feststoffe und Schlämme. Konventionelle Ventile, die an den Filtern installiert waren, mussten häufig gewartet werden. Infolgedessen wurde das Larox-Quetschventil auf den Markt gebracht“, so der Markt Manager zur Entstehung des Geschäfts. Er selbst arbeitet seit 1996 bei Flowrox. Im Laufe der Jahre war er in unterschiedlichen Positionen sowohl im Verkauf als auch in der Produktion tätig. Seit Mai dieses Jahres ist Raimo Lavikainen Markt Manager für Flowrox-Ventile. „Ich hatte das Privileg, die beeindruckende Entwicklung des Unternehmens hin zu einem der globalen Schlüssellieferanten von Ventilen für anspruchsvolle Schlammeinsätze mitzuverfolgen“, so der Geschäftsmann.

Nun ein Blick zurück, wie sich dieser Erfolg entwickelt hat.

Entwicklung des Geschäfts

Schon bald nach seiner Markteinführung etablierte sich das Quetschventil als ein wesentlicher Bestandteil der Druckfiltersysteme. Bereits nach ihrem ersten Einsatz schrieben die Ventile bald darauf auch in weiteren Anwendungsfällen ihre ganz eigene Erfolgsgeschichte.

1993 wurde das Unternehmen Larox Flowsys mit dem Ziel gegründet, sich weitestgehend auf die Ventilproduktion zu konzentrieren. Im Jahr 2011 änderte man den Namen des Unternehmens zu Flowrox, wobei sich Larox ausschließlich dem Filtergeschäft widmete. „Zwar wurde der Name ein anderer, aber die Qualität der Produkte blieb dieselbe“, sagt der Finne. Das Unternehmen nahm weitere Produkte in sein Portfolio auf, darunter Schlauchpumpen, eine Reihe von Schlamm-Absperrschiebern, Exzenter-schneckenpumpen sowie Automationslösungen.

Und wie ist die Situation heute? „Mit nunmehr 40

Jahren Erfahrung in der Herstellung von Lösungen zur Durchflusskontrolle in abrasiven, korrosiven und weiteren anspruchsvollen Einsatzgebieten wissen wir ganz genau, mit welchen Prozessen und Anforderungen wir es zu tun haben“, erklärt der Experte. Raimo Lavikainen erlangte den Titel Master of Science im Bereich Energy Technology, Power Engineering an der Technischen Universität Lappeenranta in Finnland. Bevor er seine Tätigkeit bei Flowrox Oy begann, sammelte er internationale Geschäftserfahrung in der Papier- und Zellstoffindustrie. „Aufgrund der reichen Erfahrungen, die wir im Laufe der Jahre aus verschiedenen schwierigen Anwendungen gewonnen haben, sind unsere Ventile einzigartig“, weiß der Markt Manager. „Das Kernstück jedes unserer Ventile, sei es ein Quetschventil oder ein Absperrschieber, ist das Flowrox-Elastomer. Dieses ist, ebenso wie weitere Gummikomponenten, der Schlüssel zum Leistungserfolg der Flowrox-Ventile. Die Elastomere verfügen über eine exzellente Verschleißfestigkeit gegenüber Medien, die Feststoffe oder abrasive Substanzen enthalten.“

Meilensteine

Flowrox kann nicht nur auf eine lange Geschichte, sondern auf besondere Meilensteine im Laufe der Geschäftsentwicklung zurückblicken. Dazu zählt das Jahr 2009, in dem das Unternehmen erstmals seine Schlamm-Absperrschieber



Alles begann mit Flowrox-Quetschventilen

auf dem Markt präsentierten. „Dabei handelt es sich um eine Reihe von Wafer-Mustern, geflanschten und Hochdruck-Absperrschiebern für den Einsatz in Schlämmen.“ Auch auf dem Gebiet der Forschung und Entwicklung hat sich Flowrox fortwährend bis heute weiterentwickelt. Für die Produktoptimierung gehen die Mitarbeiter detailliert auf Kundenwünsche und Bedürfnisse der Anwender ein. Basierend auf dem unmittelbaren Feedback aus der Branche konnte das Flowrox-Team die Konstruktion der

Absperrschieber optimieren, um dadurch den Anforderungen in schwierigen Prozessen noch besser gerecht zu werden. „Wir werden des Weiteren das Produktportfolio unserer Quetschventile ausbauen“, gibt Raimo Lavikainen einen Ausblick auf einen zukünftigen Meilenstein des Unternehmens. Es geht also mit viel Aktivität und Energie weiter: „2014 wird eins der arbeitsreichsten Jahre im Bezug auf Produkteinführungen. Es ist einfach großartig zu beobachten, in welchem großen Umfang die Ergebnisse

Impressum

Herausgeber

KCI GmbH
Tiergartenstr. 64
D-47533 Kleve
Tel. + 49 2821 711 45 0
Fax + 49 2821 711 45 69
aw@kci-world.com
www.armaturen-welt.de

V.i.S.d.P.

Thijs Elshof
t.elshof@kci-world.com

Redaktion

Stephanie Gorgs
Tel. + 49 2821 711 45 33
s.gorgs@kci-world.com
Marcus Rohrbacher
Kyra van den Beek

Redaktion International

Christian Borrmann
c.borrmann@kci-world.com

Korrespondent USA

Sarah Bradley

Korrespondent China

Xin Zheng

Informationen/Anzeigen

Marcus Rohrbacher
Tel. + 49 2821 711 45 49
m.rohrbacher@kci-world.com

Nicole Nagel

Tel. + 49 2821 711 45 55
n.nagel@kci-world.com

Abonnementservice

Marita Heickmann
Tel. +49 2821 711 45 40
m.heickmann@kci-world.com

€ 99,- jährlich + MwSt.

(7 Ausgaben)

Abonnements verlängern sich nach zwölf Monaten automatisch.

ISSN 1869-0130

Druck

Grafischbüro DotDos

Fotos:

Rotork, Lüdecke Armaturen GmbH, AKO Armaturen & Separationstechnik GmbH, VDMA, Destatis, W-FILTER, PCE Industriearmaturen GmbH, Sempell GmbH Pentair Valves & Controls, SKF, TÜV NORD AG, Festo AG & Co. KG, www.siemens.com/presse, NOPA Industriearmaturen GmbH, RSB DESIGN e.K., NuernbergMesse/Frank Boxler; Fotos/Photos © webphotographer / istockphoto.com, NuernbergMesse / Thomas Geiger; Fotos/Photos © webphotographer / istockphoto.com, NuernbergMesse; Fotos/Photos © webphotographer / istockphoto.com, Hans Turck GmbH & Co. KG, Oventrop GmbH & Co. KG, © Wintershall Holding GmbH 2014, Bray, MT-Energie, Samson AG Mess- und Regeltechnik, Agromatic Regelungstechnik GmbH, GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG, AIR LIQUIDE Deutschland GmbH, Bosch, AJUMA Riester GmbH & Co. KG, © KSB Aktiengesellschaft, Frankenthal, Emerson Process Management GmbH & Co. OHG, Askia Kölner Industriearmaturen GmbH, Pentair Haffmans, ANDRITZ, ABB, Weber Architekturbüro, Nanotec Electronic GmbH & Co. KG, MIT Moderne Industrietechnik GmbH & Co. KG / Davin Taylor Markenkommunikation GmbH, BP, Armaturenfabrik Franz Schneider GmbH & Co. KG, BASF SE, ASK Chemicals GmbH / ProTEC Marketing, Messe Duesseldorf / cillmann, 2014 Messe Berlin GmbH, DECHEMA Ausstellungs-GmbH, ZVEI, Freudenberg-Pressebild, Messe Berlin GmbH, Andreas Süß

Besuchen Sie uns auf:



Der Herausgeber und die Redaktion haben bei der Erstellung dieser Zeitung äußerste Sorgfalt walten lassen. Dennoch können der Herausgeber und die Autoren keinesfalls die Korrektheit oder Vollständigkeit aller Informationen garantieren. Deshalb übernehmen der Herausgeber und die Autoren keinerlei Haftung für Schäden infolge von Handlungen oder Entscheidungen, die auf Informationen aus dieser Ausgabe beruhen. Lesern dieser Ausgabe wird deshalb ausdrücklich empfohlen, sich nicht ausschließlich auf diese Informationen zu verlassen, sondern auch ihr professionelles Know-how und ihre Erfahrung einzubeziehen sowie die zu nutzenden Informationen zu überprüfen. KCI Publishing kann auch nicht die Korrektheit von Informationen garantieren, die von Unternehmen, Organisationen und Behörden erteilt werden. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, Absätze zu kombinieren, zu verändern oder zu löschen. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, (Teile von) Artikel(n) weiterzuverwerten und auf unterschiedliche Weise zu verbreiten.

Alle Rechte vorbehalten. Die Inhalte unterliegen dem Urheberrecht und den Gesetzen zum Schutz geistigen Eigentums sowie den entsprechenden internationalen Abkommen. Sie dürfen ohne die schriftliche Genehmigung des Herausgebers weder für private noch für Handelszwecke kopiert, verändert, ausgedruckt oder in anderen Medien – welcher Art auch immer – verwendet werden.



Flowrox verfügt über verschiedene Tochtergesellschaften sowie ein internationales Vertriebsnetz, das 80 Länder abdeckt

SPOTLIGHT ON



Flowrox-Produkte finden in zahlreichen industriellen Prozessen ihren Einsatz

unserer Forschungs- und Entwicklungsarbeit dabei in unsere Produktreihen einfließen und realisiert werden!“

Auf die Frage hin, was Flowrox von seinen Wettbewerbern unterscheidet, sucht der Market Manager nicht lange nach einer passen-

den Antwort: „Dort, wo die herkömmlichen Lösungen nicht ausreichend sind, konzentrieren wir uns darauf, unseren Produkten und den entsprechenden Anwendungen einen Mehrwert zu verleihen. Viele unserer Kunden arbeiten an abgelegenen Standorten mit extrem abrasiven und korrosiven Medien. Sie sind auf Hochleistungsprodukte angewiesen. Unser Ziel ist es, mithilfe zuverlässiger Produkte langfristige Partnerschaften aufzubauen. Aus der Kooperation mit unseren Partnern sollen die bestmöglichen Lösungen für den gesamten Prozessablauf entstehen.“

Der Market-Manager ergänzt, dass vor Kurzem Lösungen zur automatisierten Durchflusskontrolle mit in die Produktpalette aufgenommen worden seien. „Das erste Fabrikat wurde erst in diesem Jahr vorgestellt. Die sogenannte Flowrox Scaling Watch dient zur mathematischen Modellierung und industriellen Messung von Rohren in Echtzeit.“

Neu im Sortiment: SKW

In diesem Herbst wird Flowrox sein neuestes Produkt auf dem Markt präsentieren. Der SKW-Wafer-Schlamm-Plattenschieber soll das Vorgängermodell ersetzen. Des Weiteren werden zusätzliche Markteinführungen zum Ende dieses und zu Beginn des nächsten Jahres die neue Plattenschieber-Serie vervollständigen, verrät Raimo Lavi-

kainen. „Wir haben hohe Erwartungen an unsere brandneuen Produkte und sind überzeugt, dass sie die Antwort auf den aktuellen Bedarf sind.“

Der Flowrox SKW wurde speziell für die Schwerindustrie entworfen. Der Ventilkörper besteht nun aus einem Guss, während sich die vorangegangene Generation aus zwei miteinander verschraubten Hälften zusammensetzte. „Dadurch reduzieren wir nicht nur die Anzahl der Teile, sondern vermeiden die Notwendigkeit einer Dichtung zwischen den Körperhälften“, lautet die Erklärung. „Dies wiederum führt zu einer erhöhten Zuverlässigkeit und Lebensdauer des Ventils. Die Baulänge des Ventils entspricht dem Industriestandard.“

Der SKW-Schieber verfügt zudem über den neuen Lastverteilungsring, der effektiv eine Überkompression verhindert und gleichzeitig einen optimalen Betrieb der Ringhülse und der Schieberplatte, die in die Hülse integriert ist, garantiert. Eine weitere Änderung findet sich in der Montage des oberen Ventiltails, des sogenannten Towers, an den restlichen Körper: Dieser Teil ist von oben auf den Körper geschraubt. Der Ansatz, den Tower auf die bearbeitete Körperoberseite zu schrauben, sorgt für eine sehr präzise und stabile Befestigung. Unabhängig vom jeweiligen Antriebstyp versichert sie eine verlässliche Funktionsweise. Raimo Lavi-

vikainen konkretisiert: „Wir werden den gleichen Tower für jede Art von Antrieb verwenden, egal ob handbetrieben oder manuell mit Getriebe, ob elektrisch oder hydraulisch; jeder Antrieb wird direkt am Tower befestigt. Große pneumatische Antriebe benötigen ihre eigene Befestigungsplatte. Eine zusätzliche Sicherheitsverriegelung des Schiebers trägt zudem zu einer stabileren und gleichzeitig sichereren SKW-Konstruktion bei.“

Anwendungsbeispiele

Die Hauptanwendungsgebiete für den SKW-Schlamm-Plattenschieber von Flowrox sind Prozesse mit Medien, die Feststoffe oder abrasive Substanzen enthalten. Raimo Lavikainen erläutert, dass dies „hauptsächlich industrielle Schlämme jeglicher Art umfasst. Vergleichbar mit den anderen Flowrox-Produkten zeigen sich die größten Vorteile des SKW-Schiebers beim Einsatz unter anspruchsvollen Bedingungen. Diese Vorteile ergeben sich im Speziellen aufgrund des servicefreundlichen Designs, der zuverlässigen Arbeitsweise sowie aufgrund der langen Wartungsintervalle.“ Die Anwendungsmöglichkeiten sind zahlreich und finden sich im Bergbau und in der Mineralaufbereitung, im Bereich der Energieerzeugung, in der Zement- und chemischen Industrie sowie der Wasseraufbereitung und in weiteren Umwelt-

technologien.

„Zum Standard des neuen SKW zählen der Lastverteilungsring und die Ringhülse des Schiebers“, ergänzt der Flowrox-Mitarbeiter weitere Details. „Eine einfachere Installation wird dadurch gewährleistet, dass der Ring ein zu festes Anziehen der Schrauben verhindert. Dies könnte ansonsten schnell zu Beschädigungen des Ventilschiebers beim Schließvorgang führen.“ Ab diesem Herbst ist der neue SKW auf dem Markt erhältlich.

Blickwinkel International

Flowrox ist auf der ganzen Welt vertreten. Das Unternehmen verfügt über Tochtergesellschaften in Linthicum im US-Bundesstaat Maryland und in Sydney, Australien, sowie im südafrikanischen Johannesburg. Des Weiteren können Flowrox-Kunden von einer lokalen Präsenz in Moskau, Russland, und in Shanghai, China, profitieren. Im indischen Mumbai sowie in Manama, der Hauptstadt des Königreichs Bahrain, befinden sich Verkaufsbüros des Unternehmens. „Zusätzlich hat sich Flowrox ein globales Vertriebsnetz aufgebaut, mit dessen Hilfe etwa 80 Länder erreicht werden“, fügt Raimo Lavikainen ein weiteres Detail, das den internationalen Blickwinkel von Flowrox charakterisiert, hinzu. „Mithilfe unserer verschiedenen Standorte auf der ganzen Welt verfolgen wir das Ziel, so nah wie möglich am Kunden zu sein.“

Wir sind zudem fortwährend mit der Stärkung unseres internationalen Verkaufsnetzes beschäftigt.“ Ein weiterer Schritt zum Kunden hin, egal, auf welchem Teil der Erde er sich befindet.

Ein Blick in die Zukunft verrät, dass es auch auf lange Sicht die Hauptaufgabe des Unternehmens sein wird, die Kunden mit Flowrox-Ventillösungen von höchster Qualität und bestem Nutzen zu versorgen, die für den Einsatz in anspruchsvollen Prozessanwendungen ausgelegt sind. „Übertragen auf die Praxis bedeutet dies, dass wir als Flowrox-Team ständig über die aktuellen Bedürfnisse unserer Kunden informiert sein müssen, um mit entsprechenden innovativen Lösungen schnell darauf reagieren und so die Leistungsfähigkeit unserer Kunden steigern zu können“, weiß der Market-Manager für Ventile. Und das ist nur möglich, wenn man dabei so nah wie möglich am Kunden ist.



Der neue Flowrox SKW-Schlamm-Plattenschieber

FLOWROX
Proven Performance

Flowrox

Marssitie 1 P.O.Box 338
FI-53101 Lappeenranta,
Finnland

Telefon: +358 (0) 201 113 311
Fax +358 (0) 201 113 300
info@flowrox.com
www.flowrox.com